



中华人民共和国国家标准

GB 29442—2012

GB 29442—2012

铜及铜合金板、带、箔材 单位产品能源消耗限额

The norm of energy consumption per unit products
of copper and copper-alloy sheet, strip, foil

中华人民共和国
国家标准
铜及铜合金板、带、箔材
单位产品能源消耗限额
GB 29442—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 28 千字
2013年1月第一版 2013年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-46077 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 29442—2012

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(资料性附录)

常用耗能工质能源等价参考值

常用耗能工质能源等价参考值见表 B.1。

表 B.1 常用耗能工质能源等价值

品种	单位耗能工质耗能量	折标准煤系数
新水	2.51 MJ/t(600 kcal/t)	0.085 7 kgce/t
软水	14.23 MJ/t(600 kcal/t)	0.485 7 kgce/t
压缩空气	1.17 MJ/m ³ (280 kcal/m ³)	0.040 0 kgce/m ³
二氧化碳气	6.28 MJ/m ³ (1 500 kcal/m ³)	0.214 3 kgce/m ³
氧气	11.72 MJ/m ³ (2 800 kcal/m ³)	0.400 0 kgce/m ³
氮气(做副产品时)	11.72 MJ/m ³ (2 800 kcal/m ³)	0.400 0 kgce/m ³
氮气(做主产品时)	19.66 MJ/m ³ (4 700 kcal/m ³)	0.671 4 kgce/m ³
乙炔	243.67 MJ/m ³	8.314 3 kgce/m ³
电石	60.92 MJ/kg	2.078 6 kgce/kg
本附录中的能源等价值,以国家统计局最新公布的数据为准。		

前 言

本标准的 4.1、4.2 是强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家发展和改革委员会资源节约与环境保护司、工业和信息化部节能与综合利用司提出。

本标准由全国能源基础管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、富威科技(吴江)有限公司、绍兴市力博电气有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、中铝上海铜业有限公司、浙江佳鑫铜业有限公司。

本标准主要起草人:孟惠娟、赵万花、高双玲、李英、胡兆奇、徐高磊、梅聚慧、张海军、陈华、于立新、梁琦明、肖大光、汤昌东、殷明亮、李琳娜。

6 节能管理及措施

6.1 节能基础管理

6.1.1 企业应定期对铜板、带、箔生产的几个主要工序能耗情况进行考核,并把考核指标分解落实到各基层单位,建立用能责任制度。

6.1.2 企业应按要求建立能耗统计体系,建立能耗计算和考核结果的文件档案,并对文件进行受控管理。

6.1.3 企业应根据 GB 17167 的要求配备能源计量器具并建立能源计量管理制度。

6.2 节能技术管理

6.2.1 板、带、箔材生产企业工序应配备先进的节能设备,最大限度地提高能源利用率,尽可能地回收能源。

铜及铜合金板、带、箔材 单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了铜及铜合金板、带、箔材(以下简称产品)能源消耗(以下简称能耗)限额的技术要求、计算原则、统计范围和计算方法、节能管理与措施。

本标准适用于铜及铜合金加工企业板、带、箔材生产能耗的计算、考核以及对新建项目的能耗控制和用能评估。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 3484 企业能量平衡通则

GB/T 12723 单位产品能源消耗限额编制通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

工序能源实物单耗 unit object consumption in working procedure

e_s

单一工序生产过程中生产该工序单位合格产品直接消耗的某种能源实物量。

3.1.2

工序能源单耗 unit energy consumption in working procedure

e_j

单一工序生产过程中生产该工序单位合格产品直接消耗的全部能量量。

3.1.3

直接能耗 direct energy consumption

E_H

产品生产过程中直接消耗的全部能量量。

3.1.4

辅助能耗 assistant energy consumption

E_F

辅助生产系统用于产品生产的能源消耗。例如:车间照明、内部运输等能源消耗。